

# SPEZIALARBEITSTISCHE

## MIT SYSTEM

- ▶ robust – als hochbelastbare Werkbank
- ▶ ergonomisch – wahlweise mit Höhenanpassung
- ▶ flexibel – für zahlreiche Einsatzgebiete



**Ergonomie und Wirtschaftlichkeit  
für Handwerk und Industrie.**



## TEMPUTEC GmbH

An der Allee 15  
99848 Wutha-Farnroda  
Thüringen / Deutschland

Telefon +49 36921 3177-0  
Telefax +49 36921 3177-29

[www.temputec.de](http://www.temputec.de)  
[info@temputec.de](mailto:info@temputec.de)

Die Entwicklung von Produkten und Baugruppen steht zunehmend unter Druck einer steigenden Standardisierung. Dieser preisgetriebene Trend führt dazu, dass oft sowohl Kunden- und Prozessanforderungen als auch ökologische und ergonomische Aspekte in den Hintergrund treten müssen.

TEMPUTEC entwickelt, konstruiert und fertigt Produkte und Baugruppen, welche unter Betrachtung funktionaler und wirtschaftlicher Aspekte individueller Kunden und Märkte optimiert werden. Robustheit und einfache Anwendung stehen bei den Umsetzungen im Vordergrund. Die von Tempotec entwickelten Produktsortimente basieren auf Baukastensystemen und sind für eine maximale anwendungsbezogene Vielfalt hin konstruiert. Spezifische Kundenanforderungen können dabei jederzeit flexibel eingearbeitet werden.

Die Tempotec GmbH entstand aus der 2010 gegründeten Eisenacher Motorrad Manufaktur GmbH. Diese entwickelte zunächst Konzepte für E-Motorisierung und Rahmenoptimierung von Oldtimer-Motorrädern. Die eigenen Anforderungen zur wirtschaftlichen Fertigung von Einzelstücken bzw. der wachsende Bedarf kombiniert-flexibler Arbeitsplatzlösungen gepaart mit den Erfahrungen der industriellen Serienfertigung im Maschinenbau mit seinen modernen Fertigungstechnologien in Blechtechnik, dem Metallpulverspritzguss (MIM), Kunststoff- und Keramikspritzguss konnten immer wieder individuelle und wirtschaftliche Produktvarianten für unsere Kunden hervorbringen.

So aus eigenem Bedarf und getrieben von Kundenprojekten entwickelte sich die Eisenacher Motorrad Manufaktur GmbH in den letzten Jahren schwerpunktmäßig zum Hersteller von Systemen für Spezialarbeitstische und Funktionsarbeitsplätze. Sie firmiert heute als Tempotec GmbH in Eisenach mit einer Fertigungsstätte im thüringischen Wutha-Farnroda.

Die Tempotec GmbH fühlt sich im hohen Maße der Umwelt verpflichtet und beschäftigt primär Zulieferer aus der Region.

*Ihr René Hornung*

Geschäftsführer



Unsere Produkte

## Spezialarbeitstische für Handwerk und Industrie

TEMPUTEC **fix** Serie – **SST, SWT, SFT**

4/5

TEMPUTEC **flex** Serie – **SST, STW, SFT**

6/7

TEMPUTEC **fix** Serie – **SMT**

8/9

TEMPUTEC **flex** Serie – **SMT**

10/11

Überblick Zubehör

12

Zubehör-Sätze

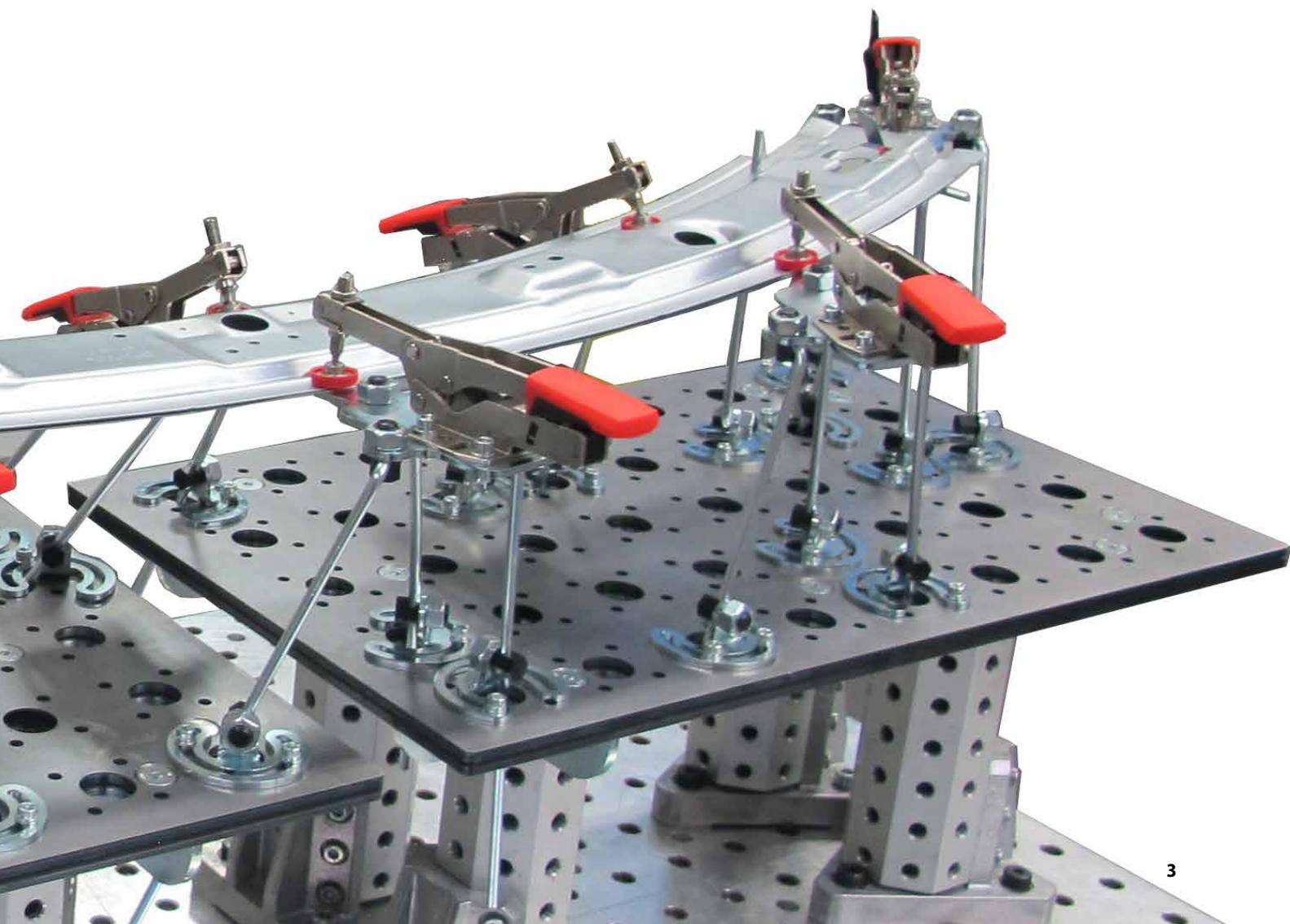
13

Modulsystem

14

Service

15



# TEMPUTEC FIX SERIE - SST, SWT, SFT

**S** Abb.: Temputec SFT 80/16 S, Plattenmaße 1.400 x 900 mm  
SFT – Variante teilgelocht nach Anforderung, im Standard als SST vollgelocht



**Praktisches Ø28 Lochraster in 100 x 100 mm für die Aufnahme von Spannwerkzeugen (Ø16 auf Anfrage) Oberflächenmaterial flexibel wählbar. Ab Plattenstärken 16 mm dual.**



**Ein Massives Untergestell aus 8mm Kantprofil und M16 Nivellierfüßen von 0 bis 70mm mit bis zu 2,8KN Belastbarkeit (bitte Gesamtbelastbarkeit des Tischmodells beachten) gewährleistet einen sicheren Stand selbst auf unebenen Grundflächen**



**Optional alle Tischgrößen mit umlaufend 200 mm gelochten Seitenwangen**



**M** Abb.: Temputec SST 80/16 M  
Plattenmaße 2.480 x 1.230 mm

**SL** Abb.: Temputec SWT 80/16 SL, Plattenmaße 1.950 x 950 mm,  
SWT – Variante mit 200 mm Seitenwangen, im Standard als SST ohne Wangen



**L** Abb.: Temputec SWT 80/16 L, Plattenmaße 2.980 x 1.480 mm  
SWT - Variante mit 200 mm Seitenwangen, im Standard als SST ohne Wangen



# SPEZIALARBEITSTISCHSYSTEME FIX



Spezialarbeitstisch-Systeme der Serien SST, SFT und SWT fix Serie als 3D-Spannarbeitsplätze für die rationelle Fertigung von Montage-, Schweiß- und Klebekonstruktionen, z.B. Vorrichtungen, Geländer, Gestelle etc. Mit der Hilfe des umfangreichen Spannsortimentes (siehe Katalogrubrik Schweißtischzubehör) können diese Tischsysteme auch als flexibel rüstbare Vorrichtungen genutzt werden und erlauben damit eine qualitativ hochwertige Fertigung von kleinen und mittleren Serien.

Die Spezialarbeitstische verfügen über eine 16 mm (dual Standard) oder 25 mm (tripple 24+1) starke Arbeitsplatte, welche mit einem Ø28 mm Lochraster versehen ist. Zusätzlich verfügt die Tischplatte über eine 100 x 100 mm Rastermarkierung für

einfaches Ausrichten von Werkstücken bzw. Vorrichtungen. Die Tischlochung erlaubt den Einsatz unterschiedlichster Spannelemente und Fixierhilfen. Für besondere Einsatzfälle kann abweichend vom Standard die Tischplattenoberfläche wahlweise auch in Edelstahl 1.4301, Aluminium, Kunststoff oder auch hochfesten Werkstoffen ST70 bestückt werden.

Durch die vollverschraubte Konstruktion der Spannplatte kann bei späterem Verschleiß die Arbeitsoberfläche kostengünstig ausgetauscht werden. Das Tischsystem bleibt dadurch besonders nachhaltig nutzbar. Die nachstehende Tabelle 1 gibt einen Überblick zu den verfügbaren Standardmodellen.

## Besonderheiten der TEMPUTEK SST fix Serie:

- **extrem robuste Vollstahlkonstruktion, vollverschraubte Ausführung**
- **sicherer Stand durch bis zu 650 kg Eigengewicht und Nivellierfüße**
- **16 mm (dual) oder 25 mm (tripple) starke Arbeitsplattenkonstruktion mit Ø28 mm Lochraster, optional auch alternative Stärken**
- **100 x 100 mm Linienraster zur Ausrichtung von Werkstücken und Vorrichtungen**
- **Arbeitsplatte in vielfältigen Werkstoffen ausführbar (Alu, Edelstahl, Kunststoff etc.)**
- **Oberfläche schwarz beschichtet RAL 9005 (Pulver oder KTL, außer Platte)**

**Die SST fix Tischmodelle in Größe S sind modular erweiterbar. In Kombination mehrerer Format-S fix Modelle sind dadurch individuell große System-Anordnungen realisierbar.**

**Für besondere Einsatzfälle (Edelstahlverarbeitung, Verarbeitung lackierter bzw. beschichteter Bauteile oder Holzwerkstoffe) kann abweichend vom Standard die Tischplattenoberfläche wahlweise auch in Edelstahl 1.4301, Aluminium, Kunststoff oder auch hochfesten Werkstoffen ST70 ausgeführt werden.**



Tabelle 1

Bezeichnung	Mat. ST52 Typ/Art-Nr.	Arbeitsfläche in mm	Stärke der Arbeitsplatte in mm (h)	Ø in mm	Arbeitshöhe in mm	Traglast in kg	Eigengewicht in kg
SST 80/16 S	<b>S</b> 100319	1.400 x 900	16	28	800	2.000	235
SST 80/16 SL	<b>SL</b> 100345	1.950 x 950	16	28	800	2.000	285
SST 80/16 XSL	<b>XSL</b> 100363	1.950 x 1.480	16	28	800	2.000	418
SST 80/16 M	<b>M</b> 100320	2.480 x 1.230	16	28	800	2.000	472
SST 80/16 L	<b>L</b> 100321	2.980 x 1.480	16	28	800	2.000	630
SWT 80/16 S	<b>S</b> 100328	1.400 x 900	16 x 200	28	800	2.000	315
SWT 80/16 SL	<b>SL</b> 100350	1.950 x 950	16 x 200	28	800	2.000	355
SWT 80/16 XSL	<b>XSL</b> 100366	1.950 x 1.480	16 x 200	28	800	2.000	387
SWT 80/16 M	<b>M</b> 100239	2.480 x 1.230	16 x 200	28	800	2.000	650
SWT 80/16 L	<b>L</b> 100330	2.980 x 1.480	16 x 200	28	800	2.000	850

# TEMPUTEK FLEX SERIE - SST, SWT, SFT



**Praktisches Ø28 Lochraster  
100 x 100 mm für rationelles (Ø16  
mm auf Anfrage) Spannen und Fixie-  
ren, Oberflächenmaterial variierbar.  
Alle Modelle auch mit 200 mm  
Seitenwange als SWT erhältlich.**

**S** Abb.: Tempupotec SST 65-105/16 S mit hydraulischer Höhenverstellung von 650 bis 1.050 mm Höhe, Plattenmaße 1.400 x 900 mm, in Standardfarbe Schwarz



**Hydraulische Höhenverstellung mittels einfach wirkender 200 bar Handpumpe (bei max. 20 kg Hebelkraft).**



**Optional: alle Modelle auch mit Elektrohydraulik 220 V / 400 V verfügbar.**



**SL** Abb.: Tempupotec SWT 65-105/16 SL, Plattenmaße 1.950 x 950 mm, SWT – Variante mit 200 mm Seitenwangen, im Standard als SST ohne Wangen



**M** Abb.: Tempupotec SST 65-105/16 M, Plattenmaße 2.480 x 1.230 mm

**Die variable Tischhöhe kann jeweils auf die individuellen Bedürfnisse von ca. 650 mm bis 1.050 mm eingestellt werden. Sie ermöglicht so ein ergonomischen und wirtschaftliches Arbeiten.**

**NEU: Auch niedrigere Arbeitshöhen auf Anfrage erhältlich.**



**L** Abb.: Tempupotec SWT 65-105/16 L, Plattenmaße 2.980 x 1.480 mm SWT – Variante mit 200 mm Seitenwangen, im Standard als SST ohne Wangen

# SPEZIALARBEITSTISCHSYSTEME FLEX



Diese ermöglicht es dem Nutzer die Arbeitsoberfläche in der Höhe flexibel auf die jeweilige Anforderung einrichten zu können um die Wirtschaftlichkeit und Ergonomie zu verbessern. Die Höhenverstellung erfolgt im Standard durch eine manuelle Hydraulik im Bereich von 650 – 1050 mm (aus Anfrage auch höher oder tiefer) Die Arbeitsplatte verfügt ebenfalls wie die SST fix Serie über ein 100 x 100 mm Ø 28 Lochraster.

Eingesetzt in Kombination mit Bearbeitungsmaschinen können Prüf- oder Nachbearbeitungsvorrichtungen (Entgraten, Markieren, Prüfen auf die Höhe des Spanntisches der Maschine angepasst werden. Die Tischsysteme sind mittels Hubwagen dabei einfach örtlich zu verändern.

Als ideal haben sich diese ortsveränderlichen Systeme, mit den unterschiedlichen Befestigungs- und Sicherungsmöglichkeiten für die Wartung von Spritzgieß- und Druckgusswerkzeugen erwiesen. Bereits nach der Entnahme aus der Maschine können die Werkzeuge vor Ort sicher gewartet und für Reparaturen in die Instandhaltung verbracht werden.

Durch die vollverschraubte Konstruktion der Spannplatte kann bei späterem Verschleiß die Arbeitsoberfläche kostengünstig ausgetauscht werden.

Die nachstehende Tabelle 2 gibt einen Überblick zu den verfügbaren Standardmodellen.

## Besonderheiten der TEMPUTEK SST flex Serie:

- **extrem robuste Vollstahlkonstruktion, vollverschraubte Ausführung**
- **höhenverstellbar von 0,65 m – 1,05 m (tiefer auf Anfrage)**
- **sicherer Stand durch bis zu 890 kg Eigengewicht und Nivellierfüße**
- **16 mm (dual) oder 25 mm (triple 24+1) starke Arbeitsplattenkonstruktion mit Ø28 mm Lochraster, optional auch alternative Stärken**
- **100 x 100 mm Linienraster zur Ausrichtung von Werkstücken und Vorrichtungen**
- **Arbeitsplatte in vielfältigen Werkstoffen ausführbar (Alu, Edelstahl, Kunststoff etc.)**
- **Kein Stromanschluss notwendig mit manueller Hydraulik, Elektrohydraulik verfügbar in Varianten 220V und 400 V**
- **Oberfläche optional gegen Aufpreis lackiert (Standard schwarz, Pulver- oder KTL-Beschichtung RAL 9005)**



Bezeichnung	Mat. ST52 Typ/Art-Nr.	Arbeitsfläche in mm	Stärke der Arbeitsplatte in mm (h)	Ø in mm	Arbeitshöhe in mm	Traglast in kg	Eigengewicht in kg
SST 65-105/16 S	<b>S</b> 100437	1.400 x 900	16	28	650 - 1.050	2.000	305
SST 65-105/16 SL	<b>SL</b> 100471	1.950 x 950	16	28	650 - 1.050	2.000	348
SST 65-105/16 XSL	<b>XSL</b> 100483	1.950 x 1.480	16	28	650 - 1.050	2.000	491
SST 65-105/16 M	<b>M</b> 100438	2.480 x 1.230	16	28	650 - 1.050	2.000	555
SST 65-105/16 L	<b>L</b> 100439	2.980 x 1.480	16	28	650 - 1.050	2.000	725
SWT 65-105/16 S	<b>S</b> 100455	1.400 x 900	16 x 200	28	650 - 1.050	2.000	425
SWT 65-105/16 SL	<b>SL</b> 100479	1.950 x 950	16 x 200	28	650 - 1.050	2.000	475
SWT 65-105/16 XSL	<b>XSL</b> 100483	1.950 x 1.480	16 x 200	28	650 - 1.050	2.000	615
SWT 65-105/16 M	<b>M</b> 100456	2.480 x 1.230	16 x 200	28	650 - 1.050	2.000	733
SWT 65-105/16 L	<b>L</b> 100457	2.980 x 1.480	16 x 200	28	650 - 1.050	2.000	945

# TEMPUTEK FIX SERIE - SMT

**S** Abb.: Temputec SMT 80/16 S in Standardfarbe Schwarz  
Plattenmaße 1.480 x 980 mm



Ein Massives Untergestell aus bis zu 8 mm Kantprofil und M16 Nivellierfüßen von 0 bis 70 mm mit bis zu 2,8 kN Belastbarkeit (bitte Gesamtbelastbarkeit des Tischmodells beachten) gewährleistet einen sicheren und ebenen Stand selbst auf nicht planen Grundflächen.



Die dual aufgebaute 12 bis 20 mm Vollmetall-Arbeitsplatte im Standard aus ST52 (Bild mit Aluminium-Oberfläche) ist mit dem Untergestell verschraubt und dadurch bei Verschleiß einfach austauschbar. Arbeitshilfen, wie zum Beispiel Schraubstöcke, Vorrichtungen sind einfach und solide montierbar.



**SL**

Abb.: SMT 80/16 SL, Plattenmaße 1.980 x 980 mm



**M**

Abb.: SMT 80/16 M, Plattenmaße 2.480 x 1.230 mm

**Arbeitshilfen, wie z. B. Schraubstöcke, Vorrichtungen usw. sind einfach und solide montierbar.  
Zur Montage sensibler Teile sind 6 mm Gummimatten erhältlich.**



**L**

Abb.: SMT 80/16 L, Plattenmaße 2.980 x 1.480 mm





## Beschreibung

Schweiß und Montagetische der Baureihe SMT fix sind robuste alltagstaugliche Arbeitsplätze für die Bearbeitung gewichtiger Werkstücke, den Umgang mit elektrisch betriebenen Werkzeugen oder chemischen bzw. öligen Substanzen. Die bis zu 20 mm starke Vollstahl-Arbeitsplatte verkräftet dabei auch heftige Stöße oder Schläge wie sie zum Beispiel oft bei der Bearbeitung mit schweren Handwerkzeugen oder bei der Handhabung sehr schwerer metallischer Werkstücke auftreten, ohne dass nachhaltige Verformungen bzw. Einkerbungen

entstehen. Die metallische Arbeitsplatte erlaubt den uneingeschränkten Einsatz von Magnetspannern zur Fixierung von Bauteilen. Durch sein hohes Eigengewicht gewährleistet dieser universell einsetzbare Tisch trotz seiner 800mm Arbeitshöhe ausreichende Sicherheit gegen Umkippen auch bei Auflage schwerer Gegenstände oder Werkzeuge.

Die nachstehende Tabelle 3 gibt einen Überblick zu den verfügbaren Standardmodellen.

### Besonderheiten der TEMPUTEK SMT fix Serie:

- *extrem robuste Vollstahlkonstruktion, vollverschraubte Ausführung mit 800mm Arbeitshöhe*
- *sicherer Stand durch bis über 800 kg Eigengewicht und Nivellierfüße*
- *Tragkraft min. 2000kg*
- *mindestens 12 mm starke duale Arbeitsplatte variierbar bis zu 20 mm*
- *Tischoberfläche auch in höherfestem Stahl, Edelstahl, Aluminium o.a. ausführbar*
- *Standard KTL-Beschichtung RAL 9005 – Gestelloberflächen optional gegen Aufpreis in Kundenfarben lackierbar*
- *mobil mittels Handhubwagen*

**Die SMT fix Tischmodelle in Größe S sind modular erweiterbar. Durch Aneinanderreihen können so individuelle Arbeitsflächen realisiert werden.**

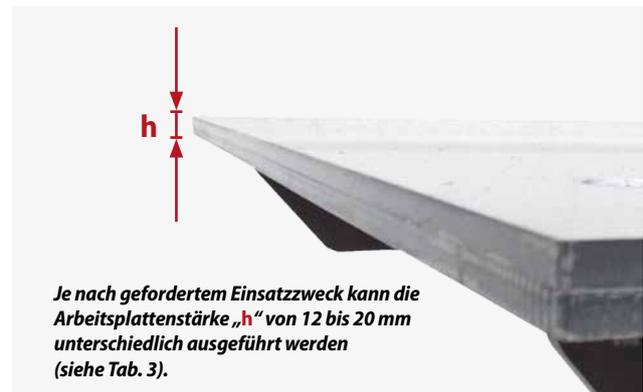


Tabelle 3

Bezeichnung	Mat. ST52 Typ/Art-Nr.	Arbeitsfläche in mm	Stärke der Arbeitsplatte in mm (h)	Tischhöhe in mm	Traglast in kg	Eigengewicht in kg
SMT 80/12 S	<b>S</b> 100100	1.480 x 980	12	800	2.000	194
SMT 80/16 S	<b>S</b> 100101	1.480 x 980	16	800	2.000	231
SMT 80/20 S	<b>S</b> 100102	1.480 x 980	20	800	2.000	291
SMT 80/12 SL	<b>SL</b> 100118	1.980 x 980	12	800	2.000	241
SMT 80/16 SL	<b>SL</b> 100119	1.980 x 980	16	800	2.000	305
SMT 80/20 SL	<b>SL</b> 100120	1.980 x 980	20	800	2.000	369
SMT 80/12 XSL	<b>XSL</b> 100151	1.980 x 1.480	12	800	2.000	399
SMT 80/16 XSL	<b>XSL</b> 100152	1.980 x 1.480	16	800	2.000	440
SMT 80/20 XSL	<b>XSL</b> 100153	1.980 x 1.480	20	800	2.000	529
SMT 80/12 M	<b>M</b> 100103	2.480 x 1.230	12	800	2.000	386
SMT 80/16 M	<b>M</b> 100104	2.480 x 1.230	16	800	2.000	461
SMT 80/20 M	<b>M</b> 100105	2.480 x 1.230	20	800	2.000	586
SMT 80/12 L	<b>L</b> 100106	2.980 x 1.480	12	800	2.000	532
SMT 80/16 L	<b>L</b> 100107	2.980 x 1.480	16	800	2.000	640
SMT 80/20 L	<b>L</b> 100108	2.980 x 1.480	20	800	2.000	820

# TEMPUTEC FLEX SERIE - SMT



**Hydraulische Höhenverstellung mittels einfach wirkender 200 bar Handpumpe (bei max. 20 kg Hebelkraft)**

**SL** Abb.: Temputec SMT 65-105/16 SL  
Plattenmaße 1.980 x 980 mm



**M** Abb.: Temputec SMT 65-105/16 M  
Plattenmaße 2.480 x 1.230 mm



**Optional: alle Modelle auch mit Elektrohydraulik 220 V / 400 V verfügbar.**



**L** Abb.: Temputec SMT 65-105/16 L  
Plattenmaße 2.980 x 1.480 mm



**S** Abb.: Tischmodell Temputec SMT 65-105/16 S in tiefer Position



**Arbeitshilfen, wie z. B. Schraubstöcke, Vorrichtungen usw. sind einfach und solide montierbar.  
Zur Montage sensibler Teile sind 6 mm Gummimatten erhältlich.**



Schweiß und Montagetische der Baureihe SMT flex sind robuste, höhenverstellbare und alltagstaugliche Arbeitsplätze für die Bearbeitung gewichtiger Werkstücke, den Umgang mit elektrisch betriebenen Werkzeugen oder chemischen bzw. öligen Substanzen.

Die Tische sind durch Transportstangen in den Fußleisten einfach per Hubwagen umsetzbar und können in der Höhe leicht an andere Arbeitsebenen angepasst werden. Die Höhenverstellung deckt dabei einen Bereich von 650 mm bis 1.050 mm ab (niedrigere Arbeitshöhen auf Anfrage).

Die bis zu 20 mm starke Vollstahl-Arbeitsplatte verkräftet auch heftige Stöße oder Schläge wie diese zum Beispiel oft

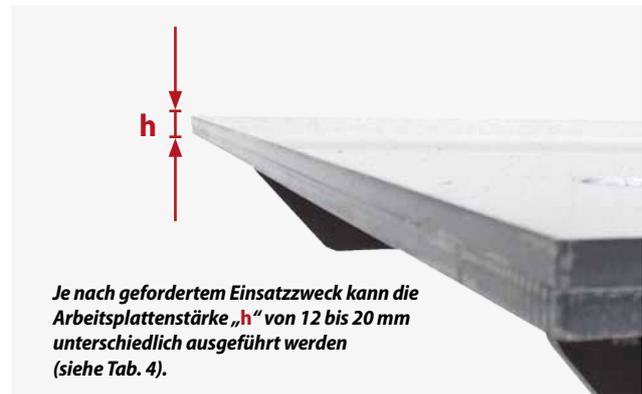
bei der Bearbeitung mit schweren Handwerkzeugen oder bei der Handhabung sehr schwerer metallischer Werkstücke oder Werkzeuge auftreten, ohne dass nachhaltige Verformungen bzw. Einkerbungen entstehen.

Die metallische Arbeitsplatte erlaubt den uneingeschränkten Einsatz von Magnetspannern zur Fixierung von Bauteilen. Durch sein hohes Eigengewicht gewährleistet auch dieser universell einsetzbare Tisch gute Sicherheit gegen Umkippen bei Auflage schwerer Gegenstände bzw. Werkzeuge selbst in seiner höchsten Arbeitsposition.

Die nachstehende Tabelle 4 gibt einen Überblick zu den verfügbaren Standardmodellen.

### Besonderheiten der TEMPUTEK SMT flex Serie:

- **extrem robuste Vollstahlkonstruktion, vollverschraubte Ausführung**
- **sicherer Stand durch bis zu 1.020 kg Eigengewicht und Nivellierfüße**
- **mindestens 12 mm starke dual aufgebaute Arbeitsplatte, variierbar bis zu 20 mm**
- **Tischoberfläche auch in härtestem Stahl, Edelstahl, Aluminium o.a. ausführbar**
- **kein Stromanschluß mit manueller Pumpe nötig, Elektroantrieb als 220 V und 400 V verfügbar**
- **Oberfläche optional gegen Aufpreis lackiert (Standard schwarz, Pulver- oder KTL-Beschichtung RAL 9005)**
- **mobil durch Halterungen zum Hubwagentransport**



Bezeichnung	Mat. ST52 Typ/Art-Nr.	Arbeitsfläche in mm	Stärke der Arbeitsplatte in mm (h)	Tischhöhe in mm (hv)	Traglast in kg	Eigengewicht in kg
SMT 65-105/12 S	S	1.480 x 980	12	650 - 1.050	2.000	335
SMT 65-105/15 S	S	1.480 x 980	16	650 - 1.050	2.000	371
SMT 65-105/20 S	S	1.480 x 980	20	650 - 1.050	2.000	431
SMT 65-105/12 SL	SL	1.980 x 980	12	650 - 1.050	2.000	385
SMT 65-105/16 SL	SL	1.980 x 980	16	650 - 1.050	2.000	445
SMT 65-105/20 SL	SL	1.980 x 980	20	650 - 1.050	2.000	510
SMT 65-105/12 XSL	XSL	1.980 x 1.480	12	650 - 1.050	2.000	480
SMT 65-105/16 XSL	XSL	1.980 x 1.480	16	650 - 1.050	2.000	575
SMT 65-105/20 XSL	XSL	1.980 x 1.480	20	650 - 1.050	2.000	670
SMT 65-105/12 M	M	2.480x1.230	12	650 - 1.050	2.000	600
SMT 65-105/16 M	M	2.480x1.230	16	650 - 1.050	2.000	675
SMT 65-105/20 M	M	2.480x1.230	20	650 - 1.050	2.000	800
SMT 65-105/12 L	L	2.980x1.480	12	650 - 1.050	2.000	732
SMT 65-105/16 L	L	2.980x1.480	16	650 - 1.050	2.000	840
SMT 65-105/20 L	L	2.980x1.480	20	650 - 1.050	2.000	1.020

# SYSTEMSPANNTISCH-ZUBEHÖR

Tabelle 5

<p>1</p> 	<p>2</p> 	<p>3</p> 	<p>4</p> 	<p>5</p> 
<p>Verstellspanner Art.-Nr. 100501</p>	<p>45°-Spanner Art.-Nr. 100703</p>	<p>Horizontalspanner Art.-Nr. 100601</p>	<p>Steckhalter / Adapterring Art.-Nr. 101110</p>	<p>Steckbolzen Art.-Nr. 101120</p>
<p>6</p> 	<p>7</p> 	<p>8</p> 	<p>9</p> 	<p>10</p> 
<p>Kugel-Spannbolzen 56,5 für Platte 35 Art.-Nr. 100825</p>	<p>Kugel-Spannbolzen 41,5 für Winkel/Leisten Art.-Nr. 100827</p>	<p>Kugel-Spannbolzen 22,5 für Platte 16 Art.-Nr. 100829</p>	<p>Verlängerungshülse Art.-Nr. 101170</p>	<p>Verlängerungsrohr Art.-Nr. 101180</p>
<p>11</p> 	<p>12</p> 	<p>13</p> 	<p>14</p> 	<p>15</p> 
<p>Anschlagwinkel S 150 x 20 Art.-Nr. 100910</p>	<p>Anschlagwinkel M 250 x 20 Art.-Nr. 100920</p>	<p>Anschlagwinkel L 300 x 20 Art.-Nr. 100930</p>	<p>Anschlagleiste 225x20 Art.-Nr. 100940</p>	<p>Standwinkel S 175x20 Art.-Nr. 100950</p>
<p>16</p> 	<p>17</p> 	<p>18</p> 	<p>19</p> 	<p>20</p> 
<p>Standwinkel M 225 x 20 Art.-Nr. 100960</p>	<p>Standwinkel L 275 x 20 Art.-Nr. 100970</p>	<p>Standwinkel XL 325 x 20 Art.-Nr. 100980</p>	<p>Druckstück Stahl Art.-Nr. 101130 VA Art.-Nr. 101140</p>	<p>Prisma Ø40 Art.-Nr. 101009</p>
<p>21</p> 	<p>22</p> 	<p>23</p> 	<p>24</p> 	<p>25</p> 
<p>Prisma Ø60 Art.-Nr. 101019</p>	<p>Prisma Ø100 Art.-Nr. 101029</p>	<p>Adapter 50 H50 Art.-Nr. 101190</p>	<p>Adapter 70 H70 Art.-Nr. 101195</p>	<p>Adapter 100 H100 Art.-Nr. 101198</p>

# SST/SWT/SFT ZUBEHÖRSÄTZE



26 Abb.: Starter-Set mit Zubehörwagen



27 Abb.: Profi-Set mit Zubehörwagen

Tabelle 5

Nr.	Typ	Bezeichnung	Anz.	Inhalt	Abb.	Typ
1	090009	Basis-Set	8	Verstellspanner	1	100501
			2	Horizontalspanner	3	100601
			4	Anschlagleiste	14	100940
			2	Anschlagwinkel M	12	100920
			2	Standwinkel S	15	100950
			2	Standwinkel L	17	100970
			2	Steckbolzen	5	101120
			8	Steckhalter / Adapterring	4	101110
			4	Kugel-Spannbolzen 36	8	100829
2	090015	Starter-Set	8	Verstellspanner	1	100501
			2	Horizontalspanner	3	100601
			2	45°-Spanner	2	100703
			4	Anschlagleiste	14	100940
			2	Anschlagwinkel M	12	100920
			2	Anschlagwinkel L	13	100930
			2	Standwinkel S	15	100950
			2	Standwinkel L	17	100970
			4	Steckbolzen	5	101120
			8	Steckhalter / Adapterring	4	101110
			6	Kugel-Spannbolzen 36	8	100829
2	Kugel-Spannbolzen 40	7	100827			
3	090014	Starter-Set mit Zubehörwagen	1	Starter-Set	26	090015
			1	Zubehörwagen		102001
4	090017	Profi-Set	14	Verstellspanner	1	100501
			2	Horizontalspanner	3	100601
			4	45°-Spanner	2	100703
			6	Anschlagleiste	14	100940
			1	Anschlagwinkel S	11	100910
			2	Anschlagwinkel M	12	100920
			2	Anschlagwinkel L	13	100930
			2	Standwinkel S	15	100950
			2	Standwinkel M	16	100960
			2	Standwinkel XL	18	100980
			6	Steckbolzen	5	101120
			16	Steckhalter / Adapterring	4	101110
			8	Kugel-Spannbolzen 36	8	100829
			2	Kugel-Spannbolzen 40	7	100827
4	Prisma Ø40	20	101009			
5	090016	Profi-Set mit Zubehörwagen	1	Profi-Set	27	090017
			1	Zubehörwagen + 4 Lagerkästen		102001

# Varianten und Module

TEMPUTEC Spezialarbeitstische und Funktionsarbeitsplätze lassen sich ganz individuell aus unterschiedlichen Platten- und Gestell-Kombinationen selbst konfigurieren. Zusätzlich liefern wir auch einzelne Platten und Gestelle zur individuellen kundenseitigen Verwendung. Somit lässt sich neben den Produktbeispielen auf der linken Seite ein ganzes Sortiment weiterer Tischsysteme bilden – optimal abgestimmt auf Ihre Anforderungen an einen modernen und effizienten Arbeitsplatzaufbau.

Bilden Sie Ihren Spezialarbeitstisch mit Hilfe des nebenstehenden Schemas ...

## Modulwahl / Typenschlüssel

A	B	C	D	E	F
Tischvariante nach Plattentyp	Höhe durch Gestellvariante	Höhe der Arbeitsplatte	Dimension der Arbeitsfläche	Plattenmaterial	Durchmesser Systemlöcher
SST	80 / 16	M	ST70	Ø16	

Tischmodule	Plattentyp	Typ SST		Typ SWT		Typ SMT																							
			Platten mit Systemlochung und Linienraster		Platten mit Seitenwangen und Systemlochung, Linienraster auf der Oberplatte		Geschlossene Standardarbeitsplatten																						
Gestell	B	Scherenhubgestell (FLEX)				Festes Untergestell (FIX)																							
				Mit manueller Hydraulik oder optional mit Elektrohydraulik.			Vier bis 6 Standbeine je nach Model. Die Aufnahme-schienen können für einen individuellen Aufbau nach Kundenwunsch gestaltet werden.																						
Plattenhöhe	C	SST 16 oder 25 mm		SWT 16 mm		SMT 12, 16 oder 20 mm																							
			16 mm Dual-Platte 25 mm Triple-Platte Ohne Hohlraum  Material-Optionen für die Oberplatte siehe E		Dual aus 2x 8 mm Platten mit 200 mm Seitenwange gleicher Stärke Material-Optionen für die Oberplatte siehe E		12mm Dual Platte 2x 6mm 16mm Dual Platte 2x 8mm 20mm Dual Platte 2x 10mm Ohne Hohlraum Material-Optionen für die Oberplatte siehe E																						
Dimensionen der Tischplatten	D	Abmessung SST		Abmessung SWT		Abmessung SMT																							
		Varianten der Tischplatten SST: S 1.400 x 900 mm modulierbar zu großen Verbänden SL 1.950 x 950 mm XSL 1.950 x 1480 mm M 2.480 x 1.230 mm L 2980 x 1480 mm		Varianten der Tischplatten SWT: S 1.450 x 950 mm SL 1.950 x 950 mm XSL 1.980 x 1480 mm M 2.480 x 1.230 mm L 2.980 x 1.480 mm		Varianten der Tischplatten SMT: S 1.480 x 980 mm SL 1.980 x 980 mm XSL 1.980 x 1480 mm M 2.480 x 1.230 mm L 2.980 x 1.480 mm																							
Konfiguration der Tischplatten	Plattenmaterial	Materialvarianten für die Arbeitsoberfläche																											
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Material Tischplatte</th> <th>optionale Materialbezeichnung</th> <th>Zugfestigkeit Mpa</th> <th>Härte HBa</th> <th>Härte ca. HV</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ST52 Standard</td> <td>S355, 1.0976</td> <td>Rm 430-550</td> <td>128-163</td> <td>175</td> </tr> <tr> <td>ST70 höherfester Stahl</td> <td>S700, 1.8974</td> <td>Rm 780-950</td> <td>220-280</td> <td>265</td> </tr> <tr> <td>VA Edelstahl</td> <td>304, 1.4301, Niro</td> <td>Rm 500-700</td> <td>150-200</td> <td>205</td> </tr> <tr> <td>Sonderwerkstoffe</td> <td>Aluminium, Kunststoff, etc.</td> <td>n/a</td> <td>n/a</td> <td>n/a</td> </tr> </tbody> </table>	Material Tischplatte	optionale Materialbezeichnung	Zugfestigkeit Mpa	Härte HBa	Härte ca. HV	ST52 Standard	S355, 1.0976	Rm 430-550	128-163	175	ST70 höherfester Stahl	S700, 1.8974	Rm 780-950	220-280	265	VA Edelstahl	304, 1.4301, Niro	Rm 500-700	150-200	205	Sonderwerkstoffe	Aluminium, Kunststoff, etc.	n/a	n/a	n/a		
Material Tischplatte	optionale Materialbezeichnung	Zugfestigkeit Mpa	Härte HBa	Härte ca. HV																									
ST52 Standard	S355, 1.0976	Rm 430-550	128-163	175																									
ST70 höherfester Stahl	S700, 1.8974	Rm 780-950	220-280	265																									
VA Edelstahl	304, 1.4301, Niro	Rm 500-700	150-200	205																									
Sonderwerkstoffe	Aluminium, Kunststoff, etc.	n/a	n/a	n/a																									
Systemlöcher	F	Systemlöcher für Spannmittel und Tischzubehör für SST & SWT																											
			Ø28 mm Lochung, Standardausführung für alle Tischplattenvarianten				Ø16 mm Lochung, für Tischplattenvarianten S und SL (Weitere auf Anfrage)																						



Rückfragen oder Anfragen richten Sie bitte direkt an unsere Kundendienstmitarbeiter über:

**Telefon: +49 36921 3177-0**

**Telefax: +49 36921 3177-29**

**E-Mail: [info@temputec.de](mailto:info@temputec.de)**

Darüber hinaus haben Sie auch die Möglichkeit der Online-Anfrage über unsere Homepage [www.temputec.de](http://www.temputec.de), dort finden sie auch weitere Informationen und Abbildungen zu den aktuellen Temputec Produkten! Informationen zu den aktuell gültigen Preisen aller im Katalog abgebildeten Produkte finden sie ebenfalls auf der Temputec Website.

**[www.temputec.de](http://www.temputec.de)**

Besichtigungen der Temputec Produkte können auf den jeweils geplanten Industrie- und Handwerksmessen erfolgen. Bitte informieren Sie sich zu den Terminen bei unserem Kundendienst. Neben der Möglichkeit von Messebesuchen können eine Reihe von technischen Fachhändlern als Ansprechpartner zur Vorstellung der Temputec Produkte genutzt werden. Unser Kundendienst berät Sie gern zu dem Fachhändler in ihrer Nähe.

### **Bestellungen**

senden Sie bitte per Fax an

 **+49 36921 3177-29**

sowie per Post an die Adressen:

### **Temputec GmbH**

An der Allee 15

99848 Wutha-Farnroda

### **Auftragsbestätigung**

In jedem Falle erhalten Sie eine schriftliche Auftragsbestätigung.

Die Bestellungen werden unter Anwendung der Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Temputec GmbH ausgeführt. Davon abweichende Bedingungen sind gesondert anzufragen und werden sodann, sofern erfüllbar, Teil der Auftragsbestätigung.

### **Lieferung**

Die Lieferungen erfolgen ab Werk, alle größeren Gegenstände werden als Montage-Bausatz mit entsprechender Aufbauanleitung versandt. Entsprechende Entladetechnik vor Ort für die bis zu über 1 Tonne schweren Packstücke ist vorzuhalten. Eine Lieferung im zusammengebauten Zustand bzw. Selbstabholung ist auf Anfrage möglich.

# TEMPUTECH

Überreicht durch: