

TABLES DE TRAVAIL SPÉCIALES

AVEC SYSTÈME

- ▶ robuste – comme banc de travail très résistant
- ▶ ergonomique – au choix avec ajustement de la hauteur
- ▶ flexible – pour de nombreux domaines d'utilisation



**Ergonomie et rentabilité
pour l'artisanat et l'industrie.**

À PROPOS DE TEMPUTECC



TEMPUTECC GmbH

An der Allee 15
99848 Wutha-Farnroda
Thuringe / Allemagne

Téléphone

+49 36921 3177-0

Télécopie

+49 36921 3177-29

www.temputec.de

info@temputec.de

Le développement de produits et de composants est de plus en plus confronté à une normalisation croissante. Cette tendance portée par les prix a pour conséquence que les exigences des clients et des processus de même que les aspects écologiques et ergonomiques soient relégués à l'arrière-plan.

TEMPUTECC développe, conçoit et fabrique des produits et des composants qui sont optimisés au niveau des aspects fonctionnels et économiques des clients individuels et des marchés. Dans la réalisation, la priorité est donnée à la robustesse et à une utilisation facile. Les gammes de produits développées par Temputec sont basées sur des systèmes modulaires et conçus pour une diversité maximale d'utilisation. Les exigences spécifiques des clients peuvent être intégrées à tout moment et en toute flexibilité.

Temputec GmbH a été fondée à partir de la société Eisenacher Motorrad Manufaktur GmbH créée en 2010. Celle-ci développait initialement des concepts pour la motorisation électrique et l'optimisation du cadre de motos classiques. Nos propres exigences pour la fabrication économique de pièces individuelles ou pour le besoin croissant de solutions combinées flexibles pour le poste de travail, en association avec les expériences de la fabrication industrielle en série de machines avec ses technologies de fabrication moderne en tôle, le moulage par injection de métal (MIM), le moulage par injection de plastique et de céramique ont toujours permis d'offrir à nos clients des variantes de produits individuelles et économiques.

Sur la base de ses propres besoins et propulsée par des projets de clients, la société Eisenacher Motorrad Manufaktur GmbH s'est développée au cours des dernières années en un fabricant de systèmes pour tables de travail spéciales et pour postes de travail fonctionnels. Elle agit aujourd'hui sous le nom de Temputec GmbH à Eisenach avec un site de production à Wutha-Farnroda en Thuringe.

Temputec GmbH est très engagée pour l'environnement et emploie principalement des fournisseurs de la région.

Annett Röbler

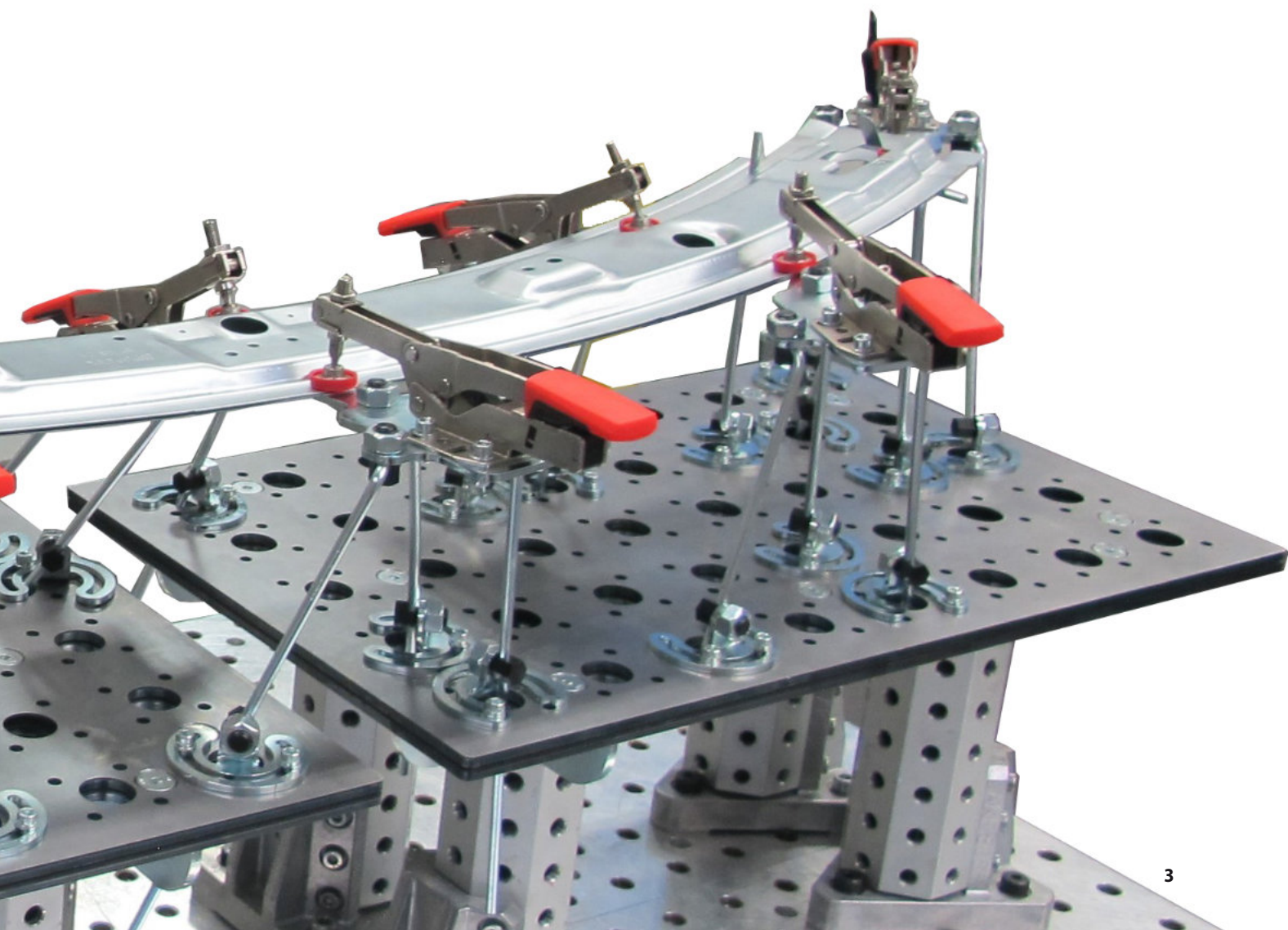
Directeur

TEMPUTECC

Nos produits

Tables de travail spéciales pour l'artisanat et l'industrie

TEMPUTEC Gamme fix – SST, SWT, SFT	4/5
TEMPUTEC Gamme flex – SST, STW, SFT	6/7
TEMPUTEC Gamme fix – SMT	8/9
TEMPUTEC Gamme flex – SMT	10/11
Vue d'ensemble des accessoires	12
Jeux d'accessoires	13
Système modulaire	14
Service	15



TEMPUTEC GAMME FIX - SST, SWT, SFT

S Ill. : Temputec SFT 80/16 S, dimensions du plateau 1 400 x 900 mm
SFT – Variante partiellement perforée sur demande, en standard comme SST entièrement perforée



Trame perforée pratique Ø28 avec dimensions 100 x 100 mm pour le logement d'outils de serrage (Ø16 sur demande), matériau de surface de sélection flexible. Épaisseur de plateau à partir de 16 mm double.



Un châssis massif avec profilé 8mm et pieds réglables M16 de 0 à 70mm avec capacité de charge jusqu'à 2,8KN (respecter la capacité de charge totale du modèle de table) garantit une grande stabilité, même sur des surfaces irrégulières



En option, toutes les tailles de table avec joues latérales perforées circulaires de 200 mm



SL Ill. : Temputec SWT 80/16 SL, dimensions du plateau 1 950 x 950 mm, SWT – Variante avec joues latérales de 200 mm, en standard comme SST sans joues



M Ill. : Temputec SST 80/16 M
Dimensions du plateau 2 480 x 1 230 mm



L Ill. : Temputec SWT 80/16 L, dimensions du plateau 2 980 x 1 480 mm
SWT- Variante avec joues latérales de 200 mm, en standard comme SST sans joues



SYSTÈMES DE TABLES DE TRAVAIL SPÉCIALES FIX



Systèmes de tables de travail spéciales des gammes SST, SFT et SWT fix comme postes de serrage 3D pour la fabrication rationnelle de constructions de montage, de soudage et de collage, par ex. appareillages, rampes, châssis, etc. À l'aide de la vaste gamme de serrage (voir la rubrique du catalogue Accessoires pour tables de soudage), ces systèmes de tables peuvent également servir de dispositifs d'équipement flexible et permettent ainsi une fabrication de grande qualité de petites et moyennes séries.

Les tables de travail spéciales disposent d'un plateau de travail avec une épaisseur de 16 mm (standard double) ou de 25 mm (triple 24+1) pourvue d'une trame perforée de Ø28 mm. Par ailleurs, le plateau de table dispose d'une trame de marquage 100 x 100 mm pour l'orientation facile des pièces d'usinage ou des dispositifs.

Particularités de la gamme TEMPUTEK SST fix :

- Construction en acier massif très robuste, réalisation entièrement vissée
- Grande stabilité grâce au poids propre de 650 kg max. et aux pieds réglables
- Plateau de table avec une épaisseur de 16 mm (double) ou de 25 mm (triple) avec trame perforée de Ø28 mm, autres épaisseurs possibles en option
- Trame linéaire de 100 x 100 mm pour l'orientation de pièces d'usinage et de dispositifs
- Plateau de table réalisable dans de nombreux matériaux (aluminium, acier inoxydable, plastique, etc.)
- Surface avec revêtement noir RAL 9005 (poudré ou KTL, sauf plateau)

Les modèles de table SST fix de taille S sont extensibles de manière modulaire. En combinaison avec plusieurs modèles de formats S fix, on peut ainsi réaliser des agencements de système de taille individuelle.

La perforation de la table permet d'utiliser différents éléments de serrage et accessoires de fixation. À la différence du standard et pour des utilisations particulières, la surface du plateau de table peut aussi être en acier inoxydable 1.4301, en aluminium, en plastique ou en matériaux ST70 très résistants.

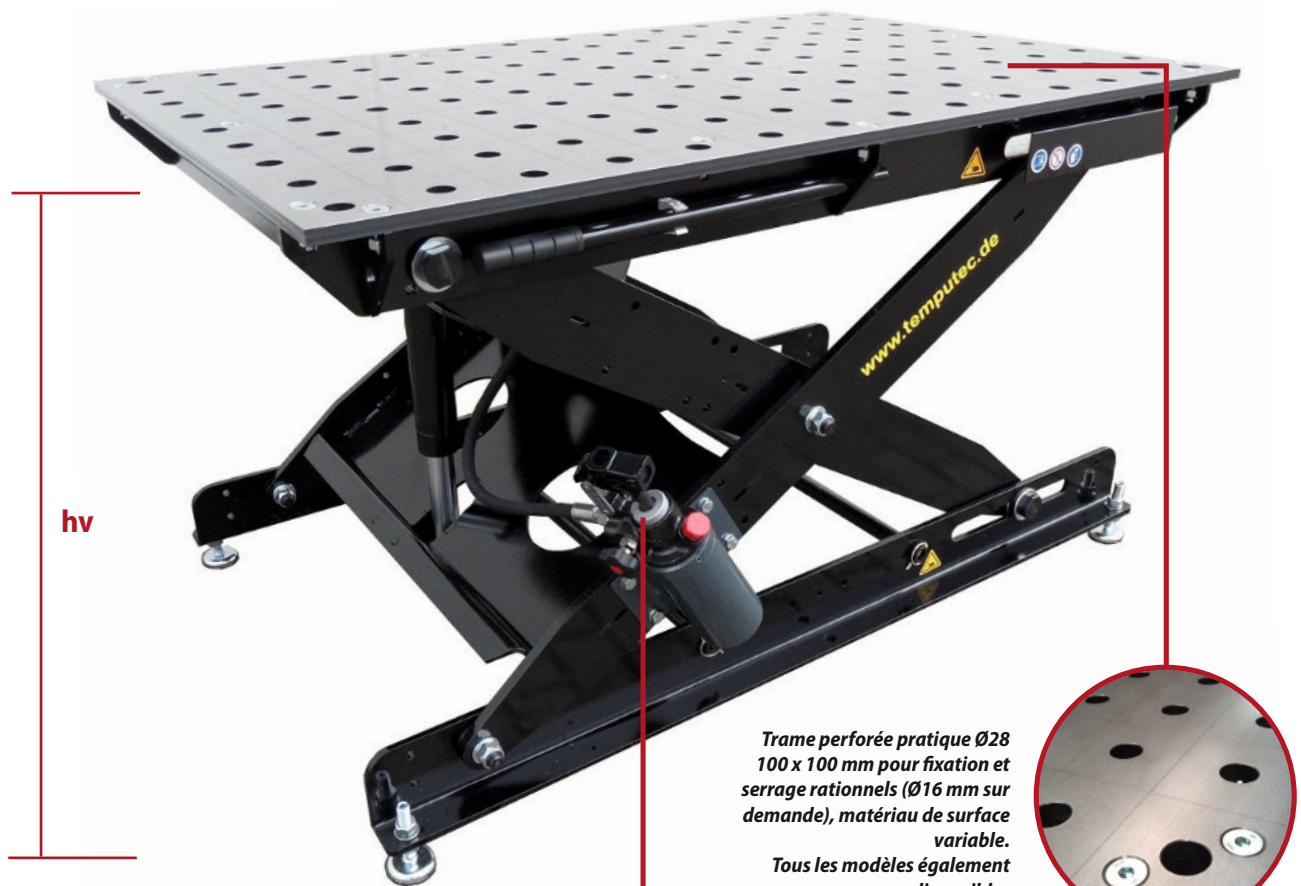
La conception entièrement vissée de la plaque de serrage permet de remplacer à moindres coûts la surface de travail en cas d'usure ultérieure. Le système de table peut ainsi être utilisé pendant très longtemps. Le tableau 1 suivant fournit une vue d'ensemble des modèles standard disponibles.

À la différence du standard et pour des utilisations particulières (traitement de l'acier inoxydable, traitement de composants vernis ou revêtus ou de matériaux en bois), la surface du plateau de table peut aussi être réalisée en acier inoxydable 1.4301, en aluminium, en plastique ou en matériaux ST70 très résistants.



Désignation	Mat. ST52 Type/Réf. d'art.	Surface de travail en mm	Épaisseur du plateau de travail en mm (h)	Ø en mm	Hauteur de travail en mm	Capacité de charge en kg	Poids propre en kg
SST 80/16 S	S 100319	1 400 x 900	16	28	800	2 000	235
SST 80/16 SL	SL 100345	1 950 x 950	16	28	800	2 000	285
SST 80/16 XSL	XSL 100363	1 950 x 1 480	16	28	800	2 000	418
SST 80/16 M	M 100320	2 480 x 1 230	16	28	800	2 000	472
SST 80/16 L	L 100321	2 980 x 1 480	16	28	800	2 000	630
SWT 80/16 S	S 100328	1 400 x 900	16 x 200	28	800	2 000	315
SWT 80/16 SL	SL 100350	1 950 x 950	16 x 200	28	800	2 000	355
SWT 80/16 XSL	XSL 100366	1 950 x 1 480	16 x 200	28	800	2 000	387
SWT 80/16 M	M 100239	2 480 x 1 230	16 x 200	28	800	2 000	650
SWT 80/16 L	L 100330	2 980 x 1 480	16 x 200	28	800	2 000	850

TEMPUTEC GAMME FLEX - SST, SWT, SFT



hv

Trame perforée pratique Ø28
100 x 100 mm pour fixation et
serrage rationnels (Ø16 mm sur
demande), matériau de surface
variable.
Tous les modèles également
disponibles

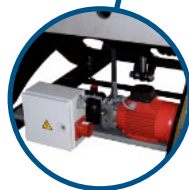
S III. : Temputec SST 65-105/16 S avec réglage en hauteur hydraulique de 650 à 1 050 mm, dimensions du plateau 1 400 x 900 mm, en coloris standard noir



Réglage hydraulique de la hauteur avec pompe manuelle à action simple 200 bar (pour levage max. 20 kg).



Option : tous les modèles également disponibles avec dispositif électrohydraulique 220 V / 400 V.



SL III. : Temputec SWT 65-105/16 SL, dimensions du plateau 1 950 x 950 mm, SWT – variante avec 200 mm joues latérales, en standard comme SST sans joues

M III. : Temputec SST 65-105/16 M, dimensions du plateau 2 480 x 1 230 mm

La hauteur de table variable peut être réglée sur les besoins individuels d'env. 650 mm à 1 050 mm. Elle permet ainsi un travail ergonomique et économique.

NOUVEAU : hauteurs de travail plus basses également disponibles sur demande.



L III. : Temputec SWT 65-105/16 L, dimensions du plateau 2 980 x 1 480 mm SWT – Variante avec joues latérales de 200 mm, en standard comme SST sans joues

SYSTÈMES DE TABLES DE TRAVAIL



Ils permettent à l'utilisateur de régler la surface de travail en hauteur en toute flexibilité pour l'exigence respective afin d'améliorer la rentabilité et l'ergonomie. Le réglage en hauteur se fait en standard par un système hydraulique manuel au niveau de 650 – 1050 mm (sur demande également plus haut ou plus bas). Le plateau de table dispose également, comme pour la gamme SST fix, d'une trame perforée 100 x 100 mm Ø 28.

Utilisé en association avec des machines d'usinage, les dispositifs de contrôle et de réusinage (ébavurage, marquage, contrôle) peuvent être adaptés à la hauteur de la table de serrage de la machine. Les systèmes de table

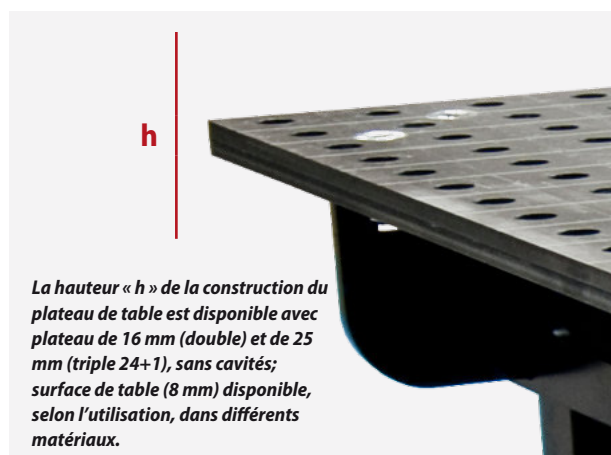
doivent être modifiés localement au moyens de chariots élévateurs.

Ces systèmes modifiables localement avec les différentes possibilités de fixation et de sécurisation se sont révélés être parfaits pour la maintenance des outils de moulage par injection et de coulée sous pression. Dès le retrait de la machine, les outils peuvent être entretenus sur place en toute sécurité et mis en place pour des réparations.

La conception entièrement vissée de la plaque de serrage permet de remplacer à moindres coûts la surface de travail en cas d'usure ultérieure. Le tableau 2 suivant fournit une vue d'ensemble des modèles standard disponibles.

Particularités de la gamme TEMPUTEK SST flex :

- Construction en acier massif très robuste, réalisation entièrement vissée
- Réglable en hauteur de 0,65 m à 1,05 m (plus bas sur demande)
- Grande stabilité grâce au poids propre de 890 kg max. et aux pieds réglables
- Plateau de table avec une épaisseur de 16 mm (double) ou de 25 mm (triple 24+1) avec trame perforée de Ø28 mm, autres épaisseurs possibles en option
- Trame linéaire de 100 x 100 mm pour l'orientation de pièces d'usinage et de dispositifs
- Plateau de table réalisable dans de nombreux matériaux (aluminium, acier inoxydable, plastique, etc.)
- Aucun raccordement électrique nécessaire avec système hydraulique manuel, système électrohydraulique disponible dans les variantes 220 V et 400 V
- En option et contre supplément, surface vernie (noir standard, revêtement poudré ou KTL RAL 9005)



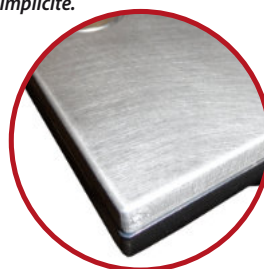
Désignation	Mat. ST52	Type/Réf. d'art.	Surface de travail en mm	Épaisseur du plateau de travail en mm (h)	Ø en mm	Hauteur de travail en mm	Capacité de charge en kg	Poids propre en kg
SST 65-105/16 S	S	100437	1 400 x 900	16	28	650 - 1 050	2 000	305
SST 65-105/16 SL	SL	100471	1 950 x 950	16	28	650 - 1 050	2 000	348
SST 65-105/16 XSL	XSL	100483	1 950 x 1 480	16	28	650 - 1 050	2 000	491
SST 65-105/16 M	M	100438	2 480 x 1 230	16	28	650 - 1 050	2 000	555
SST 65-105/16 L	L	100439	2 980 x 1 480	16	28	650 - 1 050	2 000	725
SWT 65-105/16 S	S	100455	1 400 x 900	16 x 200	28	650 - 1 050	2 000	425
SWT 65-105/16 SL	SL	100479	1 950 x 950	16 x 200	28	650 - 1 050	2 000	475
SWT 65-105/16 XSL	XSL	100483	1 950 x 1 480	16 x 200	28	650 - 1 050	2 000	615
SWT 65-105/16 M	M	100456	2 480 x 1 230	16 x 200	28	650 - 1 050	2 000	733
SWT 65-105/16 L	L	100457	2 980 x 1 480	16 x 200	28	650 - 1 050	2 000	945

TEMPUTEK GAMME FIX - SMT

S Ill. : Temputec SMT 80/16 S en coloris standard noir
Dimensions du plateau 1 480 x 980 mm



Un châssis massif avec profilé de 8 mm max. et pieds réglables M16 de 0 à 70 mm avec capacité de charge jusqu'à 2,8 KN (respecter la capacité de charge totale du modèle de table) garantit une grande stabilité, même sur des surfaces non régulières.



Le plateau de travail entièrement métallique de construction double de 12 à 20 mm standard en ST52 (image avec surface en aluminium) est vissé au châssis et ainsi très facile à remplacer en cas d'usure. Les accessoires de travail tels que les étaux, peuvent être montés solidement et en toute simplicité.



SL

Ill. : SMT 80/16 SL, dimensions du plateau 1 980 x 980 mm



M

Ill. : SMT 80/16 M, dimensions du plateau 2 480 x 1 230 mm

Les accessoires de travail, tels que les étaux, dispositifs, etc., peuvent être montés solidement et en toute simplicité. Des tapis en caoutchouc de 6 mm sont disponibles pour le montage de pièces sensibles.



L

Ill. : SMT 80/16 L, dimensions du plateau 2 980 x 1 480 mm



TABLES DE MONTAGE FIX



Description

Les tables de soudage et de montage de la gamme SMT fix sont des postes de travail robustes, parfaitement adaptés au travail quotidien, pour l'usinage de pièces lourdes, la manipulation d'outils électriques ou de substances chimiques ou huileuses. Le plateau de travail en acier massif avec une épaisseur de 20 mm max. supporte aussi les chocs forts, tels qu'ils se produisent par exemple lors de l'usinage avec des outils manuels lourds ou lors de la manipulation de pièces d'usinage métalliques très lourdes, sans que cela entraîne des déformations ou des entailles durables. Le plateau de travail

métallique permet l'utilisation sans restriction de tendeurs magnétiques pour la fixation de composants. Grâce à un poids propre très élevé, cette table d'utilisation universelle garantit, malgré sa hauteur de travail de 800mm, une sécurité suffisante contre le basculement, même avec des objets ou des outils lourds.

Le tableau 3 suivant fournit une vue d'ensemble des modèles standard disponibles.

Particularités de la gamme TEMPUTEK SMT fix :

- Construction en acier massif très robuste, réalisation entièrement vissée avec hauteur de travail de 800mm
- Grande stabilité grâce au poids propre de plus de 800 kg max. et aux pieds réglables
- Capacité de charge min. 2000kg
- Plateau de travail double avec épaisseur min. de 12 mm variable jusqu'à 20 mm
- Surface de la table également réalisable en acier haute résistance, acier inoxydable, aluminium ou similaire
- Revêtement standard KTL en RAL 9005 – en option et contre supplément, surface du châssis réalisable dans la couleur du client
- Mobile grâce à un chariot élévateur manuel

Les modèles de table SMT fix de taille S sont extensibles de manière modulaire. La juxtaposition permet de réaliser des surfaces de travail individuelles.

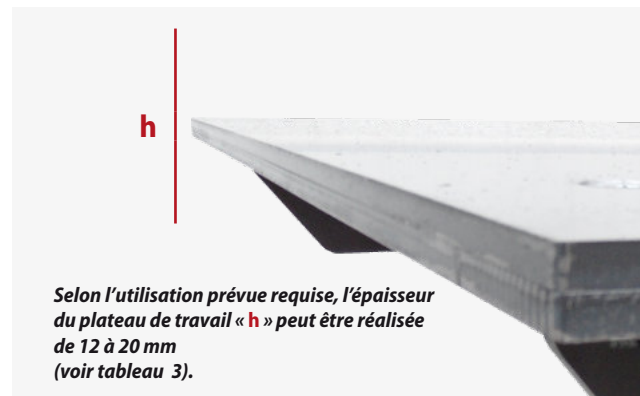
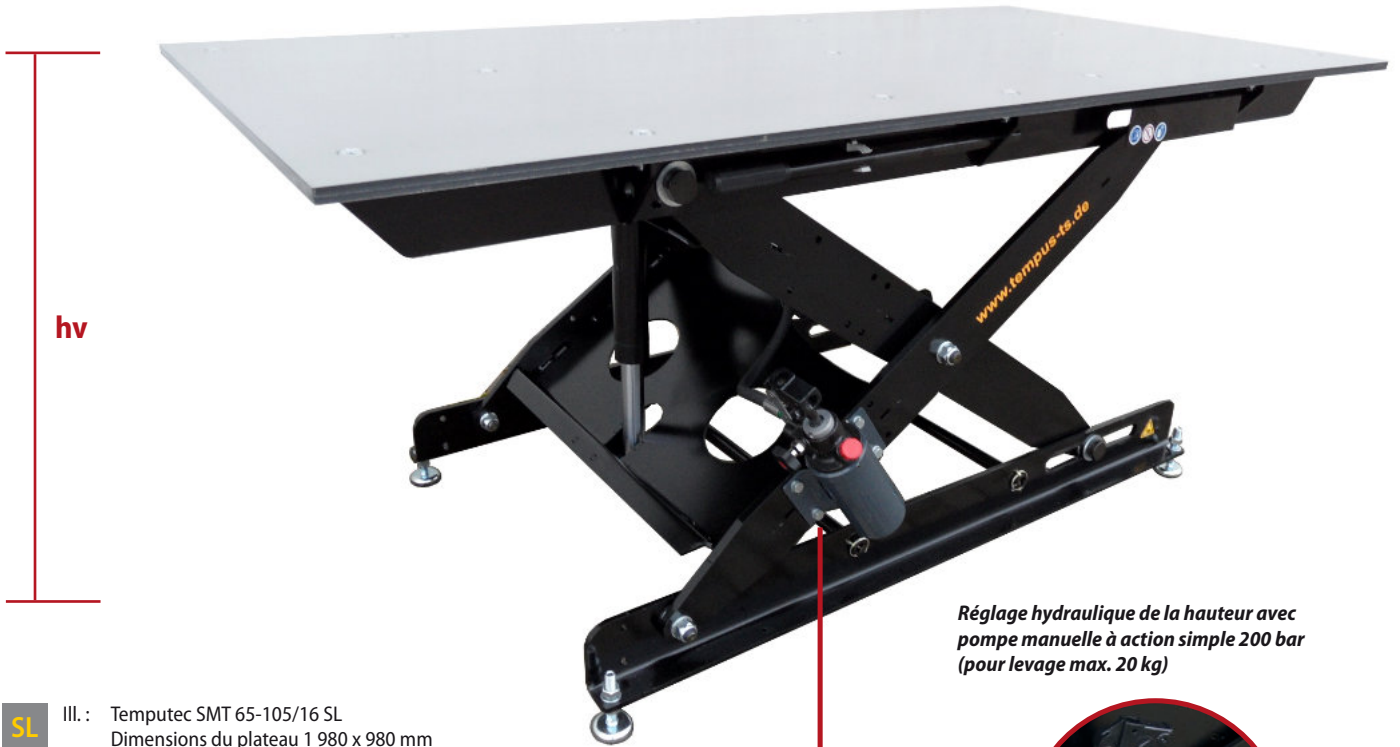


Tableau 3

Désignation	Mat. ST52 Type/Réf. d'art.	Surface de travail en mm	Épaisseur du plateau de travail en mm (h)	Hauteur de table en mm	Capacité de charge en kg	Poids propre en kg
SMT 80/12 S	S 100100	1 480 x 980	12	800	2 000	194
SMT 80/16 S	S 100101	1 480 x 980	16	800	2 000	231
SMT 80/20 S	S 100102	1 480 x 980	20	800	2 000	291
SMT 80/12 SL	SL 100118	1 980 x 980	12	800	2 000	241
SMT 80/16 SL	SL 100119	1 980 x 980	16	800	2 000	305
SMT 80/20 SL	SL 100120	1 980 x 980	20	800	2 000	369
SMT 80/12 XSL	XSL 100151	1 980 x 1 480	12	800	2 000	399
SMT 80/16 XSL	XSL 100152	1 980 x 1 480	16	800	2 000	440
SMT 80/20 XSL	XSL 100153	1 980 x 1 480	20	800	2 000	529
SMT 80/12 M	M 100103	2 480 x 1 230	12	800	2 000	386
SMT 80/16 M	M 100104	2 480 x 1 230	16	800	2 000	461
SMT 80/20 M	M 100105	2 480 x 1 230	20	800	2 000	586
SMT 80/12 L	L 100106	2 980 x 1 480	12	800	2 000	532
SMT 80/16 L	L 100107	2 980 x 1 480	16	800	2 000	640
SMT 80/20 L	L 100108	2 980 x 1 480	20	800	2 000	820

TEMPUTEC GAMME FLEX - SMT

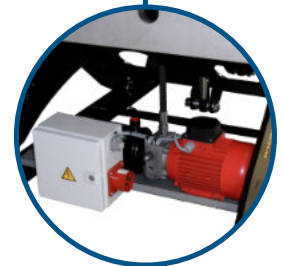


Réglage hydraulique de la hauteur avec pompe manuelle à action simple 200 bar (pour levage max. 20 kg)

SL Ill. : Tempotec SMT 65-105/16 SL
Dimensions du plateau 1 980 x 980 mm



M Ill. : Tempotec SMT 65-105/16 M
Dimensions du plateau 2 480 x 1 230 mm



Option : tous les modèles également disponibles avec dispositif électrohydraulique 220 V / 400 V.



L Ill. : Tempotec SMT 65-105/16 L
Dimensions du plateau 2 980 x 1 480 mm



S Ill. : Modèle de table Tempotec SMT 65-105/16 S en position basse



Les accessoires de travail, tels que les étaux, dispositifs, etc., peuvent être montés solidement et en toute simplicité. Des tapis en caoutchouc de 6 mm sont disponibles pour le montage de pièces sensibles.

TABLES DE MONTAGE FLEX



Les tables de soudage et de montage de la gamme SMT flex sont des postes de travail robustes, réglables en hauteur, parfaitement adaptés au travail quotidien, pour l'usinage de pièces lourdes, la manipulation d'outils électriques ou de substances chimiques ou huileuses.

Grâce à des barres de transport dans les pieds, les tables peuvent être déplacées en toute simplicité avec un chariot élévateur et être adaptées en hauteur à d'autres niveaux de travail. Le réglage en hauteur couvre une plage de 650 mm à 1 050 mm (hauteurs de travail plus basses sur demande).

Le plateau de travail en acier massif avec une épaisseur de 20 mm max. supporte aussi les chocs forts, tels qu'ils se

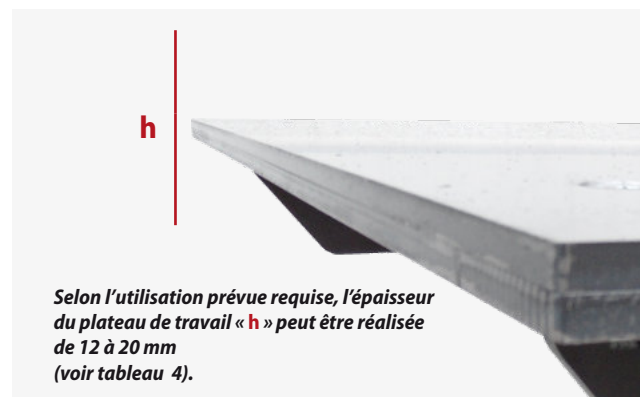
produisent par exemple lors de l'usinage avec des outils manuels lourds ou lors de la manipulation de pièces d'usinage ou d'outils métalliques très lourdes, sans que cela entraîne des déformations ou des entailles durables.

Le plateau de travail métallique permet l'utilisation sans restriction de tendeurs magnétiques pour la fixation de composants. Grâce à un poids propre très élevé, cette table d'utilisation universelle garantit une grande sécurité contre le basculement avec des objets ou des outils lourds, même à sa hauteur de travail maximale.

Le tableau 4 suivant fournit une vue d'ensemble des modèles standard disponibles.

Particularités de la gamme TEMPUTEC SMT


























- Construction en acier massif très robuste, réalisation entièrement vissée
- Grande stabilité grâce au poids propre de 1 020 kg max. et aux pieds réglables
- Plateau de travail de construction double avec épaisseur min. de 12 mm, variable jusqu'à 20 mm
- Surface de la table également réalisable en acier haute résistance, acier inoxydable, aluminium ou similaire
- Aucun raccordement électrique avec pompe manuelle nécessaire, entraînement électrique disponible en 220 V et 400 V
- En option et contre supplément, surface vernie (noir standard, revêtement poudré ou KTL RAL 9005)
- Mobile grâce à des supports pour le transport par chariot élévateur



Désignation	Mat. ST52 Type/Réf. d'art.	Surface de travail en mm	Épaisseur du plateau de travail en mm (h)	Hauteur de table en mm (hv)	Capacité de charge en kg	Poids propre en kg
SMT 65-105/12 S	S 100236	1 480 x 980	12	650 - 1 050	2 000	335
SMT 65-105/15 S	S 100237	1 480 x 980	16	650 - 1 050	2 000	371
SMT 65-105/20 S	S 100238	1 480 x 980	20	650 - 1 050	2 000	431
SMT 65-105/12 SL	SL 100255	1 980 x 980	12	650 - 1 050	2 000	385
SMT 65-105/16 SL	SL 100258	1 980 x 980	16	650 - 1 050	2 000	445
SMT 65-105/20 SL	SL 100261	1 980 x 980	20	650 - 1 050	2 000	510
SMT 65-105/12 XSL	XSL 100280	1 980 x 1 480	12	650 - 1 050	2 000	480
SMT 65-105/16 XSL	XSL 100283	1 980 x 1 480	16	650 - 1 050	2 000	575
SMT 65-105/20 XSL	XSL 100256	1 980 x 1 480	20	650 - 1 050	2 000	670
SMT 65-105/12 M	M 100239	2 480x1 230	12	650 - 1 050	2 000	600
SMT 65-105/16 M	M 100240	2 480x1 230	16	650 - 1 050	2 000	675
SMT 65-105/20 M	M 100241	2 480x1 230	20	650 - 1 050	2 000	800
SMT 65-105/12 L	L 100242	2 980x1 480	12	650 - 1 050	2 000	732
SMT 65-105/16 L	L 100243	2 980x1 480	16	650 - 1 050	2 000	840
SMT 65-105/20 L	L 100244	2 980x1 480	20	650 - 1 050	2 000	1 020

ACCESSOIRES POUR SYSTÈME DE TABLE DE SERRAGE

Tableau 5

<p>1</p> 	<p>2</p> 	<p>3</p> 	<p>4</p> 	<p>5</p> 
<p>Tendeur de réglage Réf. d'art. 100501</p>	<p>Tendeur 45° Réf. d'art. 100703</p>	<p>Tendeur horizontal Réf. d'art. 100601</p>	<p>Support enfichable / bague adaptatrice Réf. d'art. 101110</p>	<p>Goupille enfichable Réf. d'art. 101120</p>
<p>6</p> 	<p>7</p> 	<p>8</p> 	<p>9</p> 	<p>10</p> 
<p>Boulon de serrage à bille 56,5 pour plateau 35 Réf. d'art. 100825</p>	<p>Boulon de serrage à bille 41,5 pour équerre / barre Réf. d'art. 100827</p>	<p>Boulon de serrage à bille 22,5 pour plateau 16 Réf. d'art. 100829</p>	<p>Douille de prolongement Réf. d'art. 101170</p>	<p>Tube de prolongement Réf. d'art. 101180</p>
<p>11</p> 	<p>12</p> 	<p>13</p> 	<p>14</p> 	<p>15</p> 
<p>Équerre S 150 x 20 Réf. d'art. 100910</p>	<p>Équerre M 250 x 20 Réf. d'art. 100920</p>	<p>Équerre L 300 x 20 Réf. d'art. 100930</p>	<p>Barre de butée 225x20 Réf. d'art. 100940</p>	<p>Équerre de position S 175x20 Réf. d'art. 100950</p>
<p>16</p> 	<p>17</p> 	<p>18</p> 	<p>19</p> 	<p>20</p> 
<p>Équerre de position M 225 x 20 Réf. d'art. 100960</p>	<p>Équerre de position L 275 x 20 Réf. d'art. 100970</p>	<p>Équerre de position XL 325 x 20 Réf. d'art. 100980</p>	<p>Pièce de pression Acier réf. d'art. 101130 VA réf. d'art. 101140</p>	<p>Prisme Ø40 Réf. d'art. 101009</p>
<p>21</p> 	<p>22</p> 	<p>23</p> 	<p>24</p> 	<p>25</p> 
<p>Prisme Ø60 Réf. d'art. 101019</p>	<p>Prisme Ø100 Réf. d'art. 101029</p>	<p>Adaptateur 50 H50 Réf. d'art. 101190</p>	<p>Adaptateur 70 H70 Réf. d'art. 101195</p>	<p>Adaptateur 100 H100 Réf. d'art. 101198</p>

JEUX D'ACCESSOIRES SST/SWT/SFT



26 Ill. : Ensemble de démarrage avec chariot d'accessoires



27 Ill. : Ensemble professionnel avec chariot d'accessoires

Tableau 5













N°	Type	Désignation	Nbr.	Contenu	Ill.	Type
1	090009	Ensemble de base	8	Tendeur de réglage	1	100501
			2	Tendeur horizontal	3	100601
			4	Barre de butée	14	100940
			2	Équerre M	12	100920
			2	Équerre de position S	15	100950
			2	Équerre de position L	17	100970
			2	Goupille enfichable	5	101120
			8	Support enfichable / bague adaptatrice	4	101110
			4	Boulon de serrage à bille 36	8	100829
			2	090015	Ensemble de démarrage	8
2	Tendeur horizontal	3				100601
2	Tendeur 45°	2				100703
4	Barre de butée	14				100940
2	Équerre M	12				100920
2	Équerre L	13				100930
2	Équerre de position S	15				100950
2	Équerre de position L	17				100970
4	Goupille enfichable	5				101120
8	Support enfichable / bague adaptatrice	4				101110
3	090014	Ensemble de démarrage avec chariot d'accessoires	6	Boulon de serrage à bille 36	8	100829
			2	Boulon de serrage à bille 40	7	100827
			1	Ensemble de démarrage	26	090015
4	090017	Ensemble professionnel	1	Chariot d'accessoires		102001
			14	Tendeur de réglage	1	100501
			2	Tendeur horizontal	3	100601
			4	Tendeur 45°	2	100703
			6	Barre de butée	14	100940
			1	Équerre S	11	100910
			2	Équerre M	12	100920
			2	Équerre L	13	100930
			2	Équerre de position S	15	100950
			2	Équerre de position M	16	100960
			2	Équerre de position XL	18	100980
			6	Goupille enfichable	5	101120
			16	Support enfichable / bague adaptatrice	4	101110
			5	090016	Ensemble professionnel avec chariot d'accessoires	8
2	Boulon de serrage à bille 40	7				100827
4	Prisme Ø40	20				101009
1	Ensemble professionnel	27				090017
1	Chariot d'accessoires + 4 bacs de stockage					102001

Variantes et modules

Les tables de travail spéciales et les postes de travail fonctionnels TEMPUTECH peuvent être configurés individuellement à partir de différentes combinaisons de plateaux et de châssis. Nous fournissons également des plateaux et des châssis séparés pour une utilisation personnalisée par le client. En plus des exemples de produits sur le côté gauche, vous pouvez ainsi créer toute une gamme de systèmes de tables supplémentaires – parfaitement adaptée à vos exigences pour un poste de travail moderne et efficace. Créez votre table de travail spéciale à l'aide du schéma ci-contre...

Sélection du module / clé de type

A	B	C	D	E	F
Variante de table selon le type de plateau	Hauteur par la variante de châssis	Hauteur du plateau de travail	Dimension de la surface de travail	Matériau du plateau	Diamètre de perforation
SST	80 /	16	M	ST70	Ø16

Modules de table	Type de plateau	Type SST	Type SWT	Type SMT																									
	A	 Plateaux avec perforation et trame linéaire	 Plateaux avec joues latérales et perforation, trame linéaire sur le plateau supérieur	 Plateaux de travail standard fermés																									
Châssis	Châssis élévateur en ciseau (FLEX)		Châssis fixe (FIX)																										
	B	  Avec dispositif hydraulique manuel ou en option avec dispositif électrique.	  Quatre à six pieds, selon le modèle. Les rails de réception peuvent être conçus selon le souhait du client pour une structure individuelle.																										
Hauteur de plateau	SST 16 ou 25 mm	SWT 16 mm	SMT 12, 16 ou 20 mm																										
	C	 Plateau double 16 mm Plateau triple 25 mm Sans cavité Options de matériau pour le plateau supérieur, voir E	 Double avec plateau 2x 8 mm et joue latérale 200 mm de même épaisseur Options de matériau pour le plateau supérieur, voir E	 12mm plateau double 2x 6mm 16mm plateau double 2x 8mm 20mm plateau double 2x 10mm Sans cavité Options de matériau pour le plateau supérieur, voir E																									
Dimensions	Dimension SST		Dimension SWT																										
	D	Variantes des plateaux de table SST : S 1 400 x 900 mm modulable en grandes associations SL 1 950 x 950 mm XSL 1 950 x 1 480 mm M 2 480 x 1 230 mm L 2 980 x 1 480 mm	Variantes des plateaux de table SWT : S 1 450 x 950 mm SL 1 950 x 950 mm XSL 1 980 x 1 480 mm M 2 480 x 1 230 mm L 2 980 x 1 480 mm	Variantes des plateaux de table SMT : S 1 480 x 980 mm SL 1 980 x 980 mm XSL 1 980 x 1 480 mm M 2 480 x 1 230 mm L 2 980 x 1 480 mm																									
Configuration des plateaux de table	Variantes de matériau pour la surface de travail																												
	E	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Matériau plateau de table</th> <th>Désignation optionnelle du matériau</th> <th>Résistance à la traction Mpa</th> <th>Dureté HBa</th> <th>Dureté env. HV</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Standard ST52</td> <td>S355, 1.0976</td> <td>Rm 430-550</td> <td>128-163</td> <td>175</td> </tr> <tr> <td>Acier massif ST70</td> <td>S700, 1.8974</td> <td>Rm 780-950</td> <td>220-280</td> <td>265</td> </tr> <tr> <td>Acier inoxydable VA</td> <td>304, 1.4301, Niro</td> <td>Rm 500-700</td> <td>150-200</td> <td>205</td> </tr> <tr> <td>Matériaux spéciaux</td> <td>Aluminium, plastique, etc.</td> <td>n/a</td> <td>n/a</td> <td>n/a</td> </tr> </tbody> </table>	Matériau plateau de table	Désignation optionnelle du matériau	Résistance à la traction Mpa	Dureté HBa	Dureté env. HV	Standard ST52	S355, 1.0976	Rm 430-550	128-163	175	Acier massif ST70	S700, 1.8974	Rm 780-950	220-280	265	Acier inoxydable VA	304, 1.4301, Niro	Rm 500-700	150-200	205	Matériaux spéciaux	Aluminium, plastique, etc.	n/a	n/a	n/a		
Matériau plateau de table	Désignation optionnelle du matériau	Résistance à la traction Mpa	Dureté HBa	Dureté env. HV																									
Standard ST52	S355, 1.0976	Rm 430-550	128-163	175																									
Acier massif ST70	S700, 1.8974	Rm 780-950	220-280	265																									
Acier inoxydable VA	304, 1.4301, Niro	Rm 500-700	150-200	205																									
Matériaux spéciaux	Aluminium, plastique, etc.	n/a	n/a	n/a																									
Perforation	Perforation pour moyen de serrage et accessoires de table pour SST & SWT																												
	F	 Perforation Ø28 mm, Version standard pour toutes les variantes de plateaux de table	 Perforation Ø16 mm, pour variantes de plateaux de table S et SL (Autres dimensions sur demande)																										

Pour toute question ou demande, veuillez vous adresser directement à nos employés du service après-vente :


Téléphone : +49 36921 3177-0
Télécopie : +49 36921 3177-29
E-mail : info@tempotec.de

Vous pouvez également nous contacter en ligne via notre site Internet www.tempotec.de, vous y trouverez aussi des informations supplémentaires et des illustrations des produits Tempotec actuels ! Vous trouverez également sur le site Internet Tempotec des informations sur les prix actuels de tous les produits présentés dans le catalogue.

www.tempotec.de

Vous pouvez examiner les produits Tempotec sur les salons industriels et artisanaux prévus. Veuillez vous renseigner sur les dates auprès de notre service après-vente. En plus de la visite sur des salons professionnels, vous pouvez également vous adresser à des revendeurs techniques spécialisés comme interlocuteurs en vue de la présentation des produits Tempotec. Notre service après-vente sera ravi de vous renseigner sur les revendeurs près de chez vous.

Veillez envoyer vos commandes par fax au

 **+49 36921 3177-29**

ou par courrier à l'adresse :

Tempotec GmbH
An der Allee 15
99848 Wutha-Farnroda

Confirmation de commande

Vous recevez dans tous les cas une confirmation écrite de la commande.

Les commandes sont réalisées dans le cadre des conditions générales de vente de Tempotec GmbH. Les conditions divergentes doivent être demandées séparément et deviennent, si elles peuvent être satisfaites, partie intégrante de la confirmation de commande.

Livraison

Les livraisons se font ex works, tous les objets de grande taille sont envoyés en tant que kit de montage avec les instructions correspondantes. Une technique de déchargement correspondante doit être tenue à disposition sur place pour les colis, ceux-ci pouvant peser plus d'une tonne. Une livraison à l'état monté ou un enlèvement par vos soins est possible sur demande.

TEMPUTEC

Distribué par :